

módulos correspondentes a cada semestre letivo, cada qual com seu núcleo de conhecimentos específicos. Observando o Catálogo Nacional de Cursos Técnicos (2023) é possível prever certificação intermediária para alunos que por algum motivo não conseguiram concluir o curso, possibilitando a construção de diferentes itinerários formativos, devendo o aluno interessado formalizar o pedido junto à secretaria do campus. A conclusão do primeiro módulo certificará o aluno à Assistente de Planejamento e Controle de Produção. O aluno concluinte da certificação intermediária adquirirá conhecimentos, habilidades e atitudes básicas em relação os princípios e práticas do planejamento da produção, a compreensão dos conceitos de logística, familiaridade com conceitos de qualidade, capacidade para trabalhar em equipe e noções dos impactos ambientais produtivos. O aluno que concluir o curso e for aprovado nos dois semestres previstos no itinerário formativo receberá o título de Técnico em Planejamento e Controle da Produção. A seguir é apresentada a matriz curricular.

### 11.7 Matriz Curricular

COMPONENTES CURRICULARES	DISTRIBUIÇÃO DA CARGA HORÁRIA		
	1º SEMESTRE	2º SEMESTRE	TOTAL(H)
<b>Assistente de Planejamento e Controle de Produção</b>			
Empreendedorismo	50	-	50
Estatística	50	-	50
Gestão da qualidade	50	-	50
Gestão de pessoas	50	-	50
Planejamento, programação e controle da produção I	50	-	50
Governança ambiental, social e corporativa	50	-	50
Logística empresarial I	50	-	50
Custos industriais	50	-	50
<b>Técnico em Planejamento e Controle de Produção</b>			
Logística empresarial II	-	50	50
Gestão da manutenção	-	50	50
Gestão de projetos: fábricas e instalações	-	50	50
Desenvolvimento de produtos	-	50	50
Planejamento, programação e controle da produção II	-	50	50
Indústria 4.0	-	50	50
Saúde e segurança do trabalho	-	50	50
Modelagem e simulação de sistemas produtivos	-	50	50
<b>CARGA HORÁRIA OBRIGATÓRIA</b>	400	400	800
	<b>LIBRAS (OPTATIVA)</b>		50
	<b>CARGA HORÁRIA TOTAL</b>		850

Quadro 4. Matriz do Curso Técnico em Planejamento e Controle da Produção

Fonte: elaborado pelos autores